

taisches, meist zu starkes Anziehen der Spannmutter
Resultat:
Maßfehler , zerstörte Spannzangen und Ausschuß am Teil



TORCO-BLOCK

Immer das richtige Drehmoment, **egal mit welchem Spannschlüssel**

PRÄZISE

Werkzeughalter werden nicht überspannt

REPRODUZIERBAR

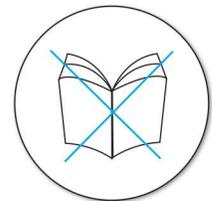
Werkzeugrundlauf wird gewährleistet

TORCO-BLOCK

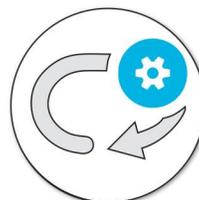
Sicheres Spannen von Schneidwerkzeugen



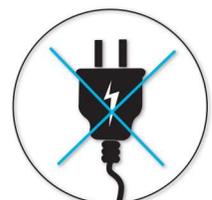
Integrierte Anzeige in
Nm oder ft lb



Keine Drehmoment-
Tabellen nötig



Werkzeughalter immer



Kein Stromanschluss