

Fräsen WSX 445 Planmesserkopf			45°		SIEVERT PRÄZISIONSWERKZEUGE GmbH & Co. KG						
MITSUBISHI		Ecke R	Schneidstoffe			Verwendung				NEU	
Plattentyp	SNGU140812 ANER- L	1,2	MP 6120	MP 7130	MP 9120	Schlichten Stahl, VA-Stahl ; INCONEL				8 Schneidkanten	
	SNGU140812 ANER- M	1,2	MP 6120	MP 6130	MP 9120	mittlere Zerspanung Stahl , Stahlguß, GGG				extrem scharfe Schneiden	
	SNMU 140812 ANER -M	1,2	MP 6120	MP 7130	MP 9120	Schruppen in Stahl , Stahlguß				weicher Schnitt	
	SNMU 140812 ANER -M	1,2	F5020	VP 15TF		GG + GGG				Geringster Schnittdruck	
	SNMU 140812 ANER - R	1,2	MP 6120	MP 6130		Schruppen, Krusten; labil ; Schweißnähte etc.				hohe Betriebssicherheit	
Material	Materialbezeichnung	Sorte	Fräser	Zähne	Start-Arbeitswerte (bis ..)						
					ap	ae	Vc	n	fz	Vf	
			mm		mm	mm	m/min	U/min	mm/U	mm/min	
Baustahl C-Stahl Autom.-Stahl	St 37 ; St 52 ;	M	MP6120	50	5	4 _{max.}	40	250	1592	0,20	1592
	C 22 ; C 45	M	MP 6130	63	6	4 _{max.}	50	250	1264	0,20	1517
	9 SMn 28 K Pb			80	8	4 _{max.}	65	250	995	0,20	1592
	für gebrannte Kanten	R	MP 6130	100	10	4 _{max.}	70	250	796	0,20	1592
	Vc = 150 - 220 m/min			125	12	4 _{max.}	100	250	637	0,20	1529
	Schlichten (fz = 0,15 mm/U) mit SNGU 1408..	L		160	10	4 _{max.}	120	250	498	0,20	995
						max.					
Leg. Stahl	42CrMo4, 34 CrNiMo6		MP 6120	50	4	4	40	200	1274	0,18	917
	R _m > 850 N/mm ²	M	MP 6130	63	5	4	50	200	1011	0,18	910
	bei R _m >1000 N/mm ² Vc= 140 m/min	Schruppen	R	80	6	4	65	200	796	0,18	860
1.2343	gehärtet bis 45+2 HRc		VP 15TF	100	7	4	70	200	637	0,18	803
	Vc = 120 m /min; fz = 0,1mm/U			125	8	4	100	200	510	0,18	734
	Trocken			160	10	4	120	200	398	0,15	597
Rostfrei						max.					
Austenitisch Martensit.	1.4301 / 1.4305	M	MP 7130	50	4	4	40	170	1083	0,15	650
	17-4-PH	Vc <200m/min	MP 7130	63	5	4	50	170	859	0,15	645
	gehärtet Vc < 150 m/min			80	6	4	65	170	677	0,15	609
ferritisch DUPLEX	X 20Cr13	Vc<220m/min	MP 7130	100	7	4	70	170	541	0,15	568
	1.4462 ; 1.4507	Vc<150m/min	MP 7130	125	8	4	100	170	433	0,15	520
	bei Standzeitproblemen	M	MP 9120	160	10	4	120	170	338	0,15	508
GG ; GGG		R	F 5020				250		0,25		
Ni-Basis Ti-Leg.	INCONEL ; NIMONIC ; HASTELLOY	M	MP 9120	40	3	1 (2)	20	40	318	0,35	334
	Ti 6 Al4 V	M	MP 9120	50	5	1 (2)	25	50	318	0,25	398

Alle Messerköpfe (außer D = 40mm) sind in normaler , feiner und extra feiner Teilung verfügbar !

SIEVERT Präzisionswerkzeuge GmbH & Co. KG / Tel. 039322 3427 / Fax: 039322 43787 / info@sievertwerkzeuge.de