


Fräsen ARM Hochvorschubfräser			SIEVERT PRÄZISIONSWERKZEUGE GmbH & Co. KG							NEU	
		Fräser $\varnothing$	Schneidstoff			Verwendung				4 Schneidkanten	
Plattentyp	SPMX094506ZHEN-FT	Von 25	VP 15 TF			Effizientes Schruppen in Stahl und GG / GGG				für unterbr. Schnitt	
	SPMX094506ZNSN-FT	bis				hoher Vorschub bei kleiner Z-Zustellung				weicher Schnitt	
	SPMX115506ZHEN-FT	80 mm				Hohe Volumenleistung in cm <sup>3</sup> / min				Geringer Schnittdruck	
	SPMX115506ZNSN-FT	auch als				3-D-Formenbau ; Maschinenbau				hohe Betriebssicherheit	
		42/52/66				Bei Auskragungen über 2 x D : fz reduzieren				Kanten immer über Kreisbogen anfahren	
				Fräser	Zähne	Start-Arbeitswerte für SPMX 094506ZNSN-FT					
Material	Materialbezeichnung	Sorte	Durchm			ap	ae	Vc	n	fz	Vf
			mm			mm	mm	m/min	U/min	mm/U	mm/min
Baustahl C-Stahl Autom.-Stahl	St 37 ; St 52 ;	EN	VP15TF	25	2	0,5	15	220	2803	0,80	4484
	C 22 ; C 45	SN	VP15TF	32	4	0,5	20	220	2189	0,80	7006
	9 SMn 28 K Pb	EN	VP15TF	42	5	0,7	35	220	1668	1,00	8341
	für gebrannte Kanten	SN	VP15TF	52	7	0,7	40	220	1347	1,00	9432
			VP15TF	66	8	0,7	50	220	1062	1,00	8493
	SPMX115506ZNSN-FT	EN	VP15TF	80	8	1,2	60	220	876	1,20	8408
	Trocken bevorzugt				Werkzeuge können auch in Vollspur gefahren werden						
Leg. Stahl	42CrMo4, 34 CrNiMo6	EN	VP15TF	25	2	0,5	15	200	2548	0,80	4076
	R <sub>m</sub> > 850 N/mm <sup>2</sup>	SN	VP15TF	32	4	0,5	20	200	1990	0,80	6369
	bei R <sub>m</sub> > 1000 N/mm <sup>2</sup> Vc = 150 m/min	EN	VP15TF	42	5	0,7	35	200	1517	1,00	7583
1.2343	Hart bis 55 HRc Vc = 70m/min	SN	VP15TF	52	7	0,7	35	200	1225	1,00	8574
1.2767	fz hart auf 0,7mm/U reduzieren		VP15TF	66	8	0,7	60	200	965	1,20	9265
Hart	ap = 0,3 - 0,4 mm	EN	VP15TF	80	8	1,2	60	200	796	1,20	7643
Rostfrei						max.	Auf langen Schafffräsern ap max : 0,3mm				
Austenitisch Martensit. 1.2316 ferritisch DUPLEX	1.4301 / 1.4305	EN	VP15TF	25	2	0,5	10	120	1529	0,45	1376
	17-4-PH	SN	VP15TF	32	4	0,5	20	120	1194	0,45	2150
		EN	VP15TF	42	5	0,7	30	120	910	0,45	2047
	X 20Cr13	SN	VP15TF	52	7	0,7	35	120	735	0,45	2315
	1.4462 ; 1.4507	EN	VP15TF	66	8	0,7	40	90	434	0,45	1563
	bei Standzeitproblemen	EN	VP15TF	80	8	1,2	45	70	279	0,50	1115
GG ; GGG		EN	VP 15TF			0,7		250		1,30	
Ni-Basis Ti-Leg.	INCONEL ; NIMONIC ; HASTELLOY	EN	VP15TF	42	4	0,3	15	45	341	0,35	478
	Ti 6 Al4 V	EN	VP15TF	52	4	0,5	20	50	306	0,40	490